



ZALETY

- Najniższy spadek ciśnienia dla dużych przepływów w warunkach wysokiej wilgotności
- Innowacyjna budowa wykluczająca przecieki niefiltrowanego powietrza
- Opatentowana aerodynamiczna siatka po stronie czystej filtra
- Spełnia nawet najbardziej restrykcyjne wymagania
- Duża powierzchnia filtracji dla długiego czasu pracy i większego przepływu powietrza
- Wysoka skuteczność filtracji nawet klasy H13
- Opatentowana geometria pionowych plis odprowadzających wodę po stronie nawiewnej

Zastosowanie	czerpnie powietrza turbin gazowych, kompresorów i dużych generatorów
Rama	tworzywo sztuczne; tworzywo sztuczne ABS
Uszczelka	ciągła PU
Materiał filtracyjny	włókno szklane
Separatory	z kleju topliwego
Uszczelnienie	poliuretanowe (klej 2 składnikowy)
Siatka ochronna po stronie wylotu	aerodynamiczna z tworzywa sztucznego
Zalecany końcowy spadek ciśnienia	600 Pa
Maksymalny przepływ	1,8 x nominalny przepływ
Maksymalna temperatura pracy (°C)	70°C
Maksymalna wilgotność względna	100%
Uwagi	Ciśnienie rozrywające > 6250 Pa

Filtr CamGT 3V-600 dzięki solidnej głębokiej na 600 mm ramie posiada dużą powierzchnię filtracji. Unikatowa konstrukcja zapewnia najniższy na rynku spadek ciśnienia, najwyższą chłonność pyłową, optymalną wydajność, i długi czas pracy filtrów.

Nr kat.	Typ	Klasa filtracji wg PN-EN 779:2012	Klasa filtracji wg PN-EN 1822:2009	PN-EN ISO 16890	Wymiary SZxWxG (mm)	Nominalny przepływ / spadek ciśnienia (m ³ /h / Pa)	Powierzchnia filtracji (m ²)	Waga (kg)	ASHRAE 52.2-2017
CGT0202111DE	CamGT 3V 600-T8-Std	F8		ePM1 70%	592x592x600	4250/95	41	15	MERV 14
CGT0203111DE	CamGT 3V 600-T9-Std	F9		ePM1 85%	592x592x600	4250/115	38	15	MERV 15
CGT0204111DE	CamGT 3V 600-T10-Std		E10		592x592x600	4250/135	45	16	
CGT0205111DE	CamGT 3V 600-T11-Std		E11		592x592x600	4250/140	48	16	
CGT0206111DE	CamGT 3V 600-T12-Std		E12		592x592x600	4250/190	50	17	
CGT0216111DE	CamGT 3V 600-T12-Std		E12		592x592x600	4250/190		19	
CGT0207111DE	CamGT 3V 600-T13-Std		H13		592x592x600	4250/240	50	17	